



GLASGEWEBE FÜR DIE HERSTELLUNG VON METALLFOLIENKASCHIERTEN LAMINATEN UND UNKASCHIERTEN DIELEKTRIKEN

Das ist die Basis von Dachmaterialien. Es besteht die Möglichkeit, dieses Material mit einer Schnittkante sowie als ein Gewebe mit einer wasserabweisenden Imprägnierung herzustellen. Texturiertes Vorgarn im Schuss erhöht die Adhäsion der Bitumen-Polymer-Bindung an Glasgewebe.

ANWENDUNGEN



Trägermaterial für die Herstellung gewalzten Harddachmaterialien, die für die Produktion neuer Überdachungen und Renovierungen von alten Dächern jeder Konfiguration vorgesehen sind.



Für die Abdichtung von Betonbehältern, hydraulischen Kanälen, Brücken, Fundamenten und unterirdischen Bauwerken in einem breiten Temperaturbereich unter unterschiedlichen Umgebungsbedingungen

ELEKTROISOLATION-GLASFASERGEWEBE

Gewebetyp	Verflechtungsart	Garnfeinheit pro 10 cm, St.		Masse – Flächenverhältnis, g/m ²	Reißfestigkeit, N(kp), min.		Feuchtegehalt, %, max.	Schussbiegesteifigkeit, mN, min.	Weite, cm
		Kette	Schuss		Kette	Schuss			
RATL-120	glatt	60+1	24±1	120+20-10	784(80)	882(90)	0,5	2,2	(100,108)±1
RATL-160	glatt	60+1	18±1	160+10-20	830(85)	930(95)	0,5	2,4	(100,108)±1
RATL-190	glatt	50 bis 60	17 bis 25	190+15-20	882(90)	980(100)	0,5	3,5	(100,108)±1
RATL-210	glatt	50 bis 60	23 bis 30	210+20-10	882(90)	980(100)	0,5	3,5	(100,108)±1
ARGIS-200	glatt	60+1	21±1	200+15-0	1000(102)	1000(102)	-	3,7	100+0,5-0
TSR-100	glatt	160+10	70+10	100±15	490(50)	294(30)	-	-	(100,110) +2-1
TSR-120	glatt	86+10	80-10	120±15	500(51)	500(51)	-	-	(100,110) +1,5-1
TSR-160	glatt	160+10	70+10	160±20	490(50)	490(50)	-	-	(100,110) +2-1
TSR-230	glatt	100+10	70+10	230±15	950(97)	800(82)	-	-	(100,110) +2-1
TSR-260	glatt	120+10	70+10	260±15	1050(107)	950(97)	-	-	(100,110) +1,5-1